

# **ALCAP S.R.L.**

# **ON SITE MACHINING**

**Case story**

**Settore forgatura a caldo**

**Pressa STANKO VRONEZH**

**Modello KB 8040**

**1000 tonnellate**

# PRESSA STANKO VRONEZH MODELLO KB 8040 1000 TONNELLATE



- Cliente chiede a ALCAP di fresare piano appoggio cuneo per altezza stampo, spianare cuneo, fresare tasche laterali per guide in bronzo e forare e filettare M30 in spazio ridotto
- Tempo necessario 3,5 giorni di lavoro.

# ALCAP S.R.L.

## Inizio lavoro

- Posizionamento fresatrice e lavorazione piano inclinato 14 gradi in spazio ridotto



ALCAP S.R.L.

Fresatura tasce laterali per alloggiamento guide in bronzo per cuneo 700/50/15 mm



ALCAP S.R.L.

Fresatura piano appoggio cuneo altezza  
stampo



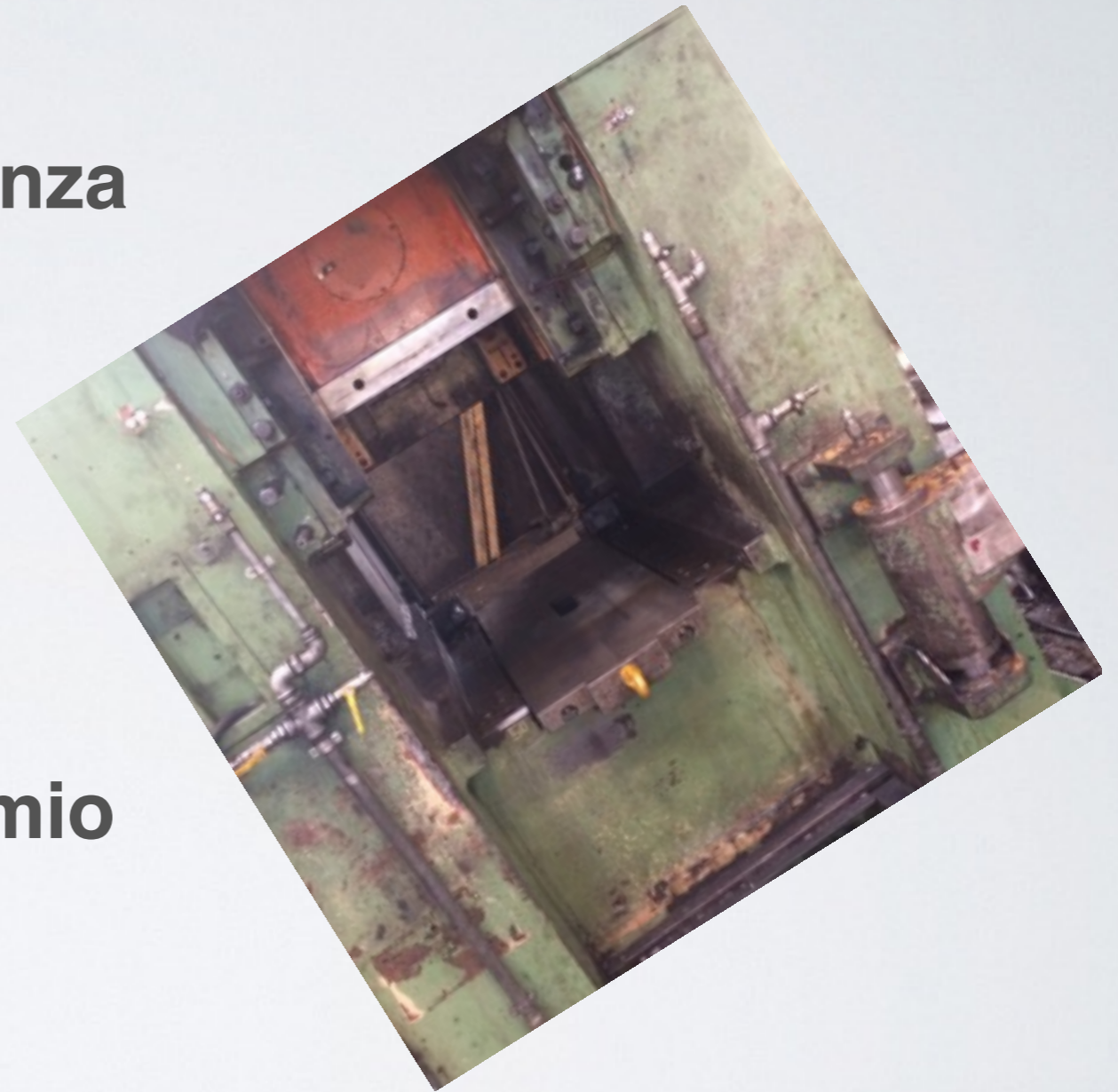
ALCAP S.R.L.

Foratura e filettatura M30 in spazio ridotto



## Riassunto

- **Fermo macchina ridotto, senza trasporti eccezionali e smontaggio completo**
- **Precisione e qualità della lavorazione ottimi**
- **Per il cliente vol dire risparmio di tempo fermo macchina e costi di riparazione**



ALCAP S.R.L.

## Esempio impianti forgiatura a caldo





ALCAP S.R.L.

## Esempio impianti forgiatura a caldo in funzione

